

Excellent Technology

HOTTA ELECTRIC CO.,LTD.

Total Power Electric Technology

Company Profile



常に
原点を忘れず
信頼と向上を実現する

achieving trust and improvements
without forgetting the origin



地球環境の
保護
Environment
protection

お客様の
発展
Customer development



ものづくり
Monozukuri

豊かな
社会づくり
Prosperous society

当社は、1950年に電動機用部品加工業から創業し、『常に原点を忘れず信頼と向上を実現する』を企業理念のもとに日々、お客様のニーズに応えるよう努めて参りました。

現在では、電動機・発電機用の導体加工をはじめ、絶縁処理、コイル製作、組線・組立に至るまでのワンストップ生産体制を実現し、強みとしております。

また更には、それら蓄積された技術により、発電機的设计・開発を軸に新製品開発にも挑戦しております。

今後も、『お客様の発展』『豊かな社会づくり』『地球環境の保護』に『ものづくり』を通じ貢献すべく、社員一同邁進して参りますので、引き続きのご愛顧、ご支援賜りますよう、宜しくお願い申し上げます。

代表取締役社長 松本秀敬

Our company was founded in 1950 for motor parts machining work, and we have been making efforts to meet customers' needs with achieving trust and improvements without forgetting the origin as our motto. Currently, in addition to conductor processing of electric motors and generators, we have established our one-stop production system for Insulation processing, coil production, coil assembly/fabrication, which is our strength.

Also, with Accumulated technology based on these, we have been working on the development of new products focusing on design and development of generators.

We would appreciate your continuous support while we make efforts as a team to achieve our goals such as "customer development," "prosperous society," "environment protection" through "monozukuri" (manufacturing).

Hidetaka Matsumoto, President

導体加工 Conductor processing	電動機・発電機・制御盤用を中心とした多種多様な接続部品の製造 Production of a wide variety of connection parts for motors, generators, and control panels
巻線・成型 Winding/Forming	各種コイルへの巻線・成型作業 Winding/forming a variety of coil
絶縁 Insulation	ワニス処理を含めた各種接続部品・コイルへの絶縁処理作業 Various connection parts, including varnish processing/Insulation processing on the coil
組線・組立 Assembly/fabrication	ローター、ステーターの組線・組立作業 Assembly/fabrication of rotors and stators
修理・メンテナンス Repair and maintenance	老朽化した10kW～500kW級の誘導電動機・直流電動機の修理・メンテナンス業務 Repair and maintenance of aging 10kW ~ 500kW induction motor, DC motor
設計・開発 Design and development	発電機および、ソフトウェアの設計・開発 Design and development of generators as well as software
請負業務 Contract work	構内請負・派遣業務（派遣許可取得） Premises contract/dispatch task (dispatch with permission)

QC活動 Quality policy



社内教育
Internal training



QC会議
QC meeting



QCパトロール
QC patrol



【QC活動方針】

当社は、要求事項に適合した高品質の製品を、安く、早く提供することにより、顧客満足の向上、並びに企業、地域社会の更なる発展に寄与します。

1. 品質保証体制を確立して、製品品質の向上を図ります。
2. 低コスト化、短納期化を促進し、経営体制を強化します。
3. 技術の伝承と人材育成の充実により、製造技術の向上と企業の活性化に努めます。

この品質方針のもと、JIS Q9001に適合した品質マネジメントシステムを確立し、その有効性を継続的に改善します。

[QC activities policy]

Our company will improve customers' satisfaction and make contributions to the further development of the company and the local community by supplying high-quality products that meet requirement with low costs in a timely manner.

1. We will attempt to improve product quality by establishing a quality assurance system.
2. We will strengthen our management system by promoting cost reduction and lead time reduction.
3. We will make efforts to improve manufacturing technology and activate the company by transferring technology and Human resource development.

Based on this quality policy, we establish a quality management system in accordance with JIS Q9001 and improve its validity continuously.

KES活動 Environmental policy



活動掲示板
Activity bulletin board



環境教育
Environmental training



近隣周辺の清掃活動
Clean-up activities in adjacent areas



【KES活動方針】

当社は、地球環境の保全が人類の最重要課題の一つであることを認識し、全組織を挙げて環境負荷の低減に努力します。

1. 活動、製品およびサービスに関わる環境影響を常に認識し、環境マネジメント活動の継続的改善を図ります。
2. 環境関連の法的及びその他の要求事項を遵守し、地球の環境改善活動に積極的に参画します。
3. 活動、製品およびサービスに関わる環境関連の法的及び、その他の要求事項を遵守します。

[KES environmental policy]

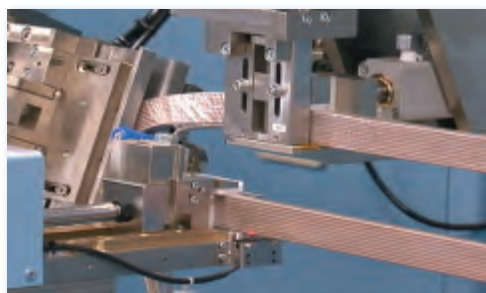
Our company makes efforts as a whole organization to reduce burden on the environment as we recognize the conservation of the environment is one of the most important tasks for humanity.

1. We attempt to improve environment management activities continuously while we recognize how activities, products, and services affect the environment.
2. We actively plan environment improvement activities while complying with environment-related legal and other requirements.
3. We comply with legal and other requirements related to the environment regarding our activities, products, and services.



得意技術 Technology

堀田電機製作所だから出来るワンストップ生産体制 オーダーに応じた少量生産にも対応
One stop production system that can be achieved only at Hotta Electric Co.,Ltd.



電動機・発電機・制御盤を中心とした多種多様な接続部品の
機械加工・各種溶接加工に対応しています。

We can deal with machining/welding of various connecting parts mainly motors, generators, and control panels.

丸線、平角線による回転機用ステーターコイルの巻線・成型
および、ローターコイル用平角導体への自動絶縁テープ巻、
切断、曲げ加工、R付け加工も可能です。

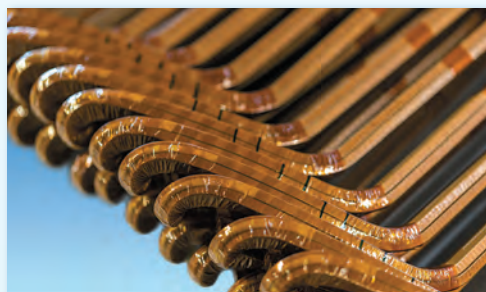
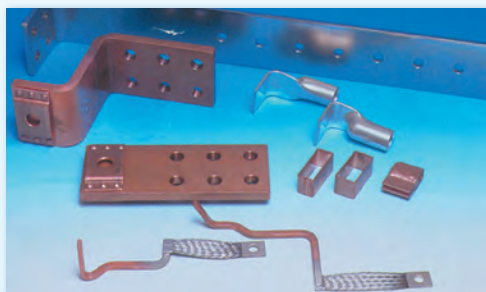
We can deal with winding/forming of the stator coil for rotary machines by round wire/rectangular wire as well as winding automatic insulating tape wound to the flat rectangular conductor for rotor coils, cutting, forming, and machining with a radius.

機械・溶接工程

Machining/welding process

巻線・成型工程

Winding/forming process



電動機・発電機用各種接続部品
Various connecting parts

電動機・発電機用コイル
Motor and generator coils

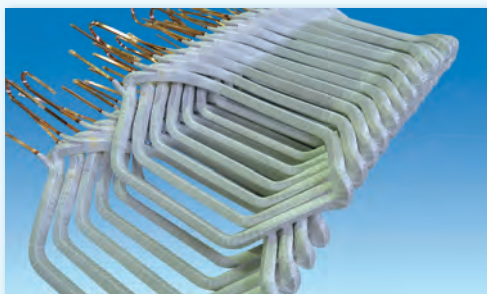


各種絶縁テープを形状に沿って機械巻きを行います。また、複雑形状部においては、手作業により行います。

Each type of Insulating tape is wound by a machine in a form of a line/a coil. As for complex form parts, do it manually.

100kW～3000kW級ローター、ステーターの組線・組立まで一貫作業を行います。

One stop operation is done for assembly/fabrication of 100kW-3000kW class rotors and stators.



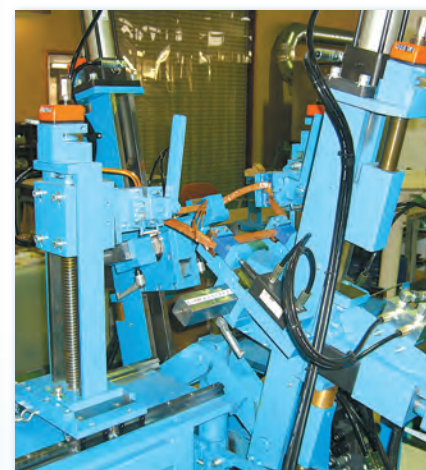
電動機・発電機用コイル、各種接続部品
Various connecting coil, parts

100kW～3000kW級ステーター、ローター
100kW ~ 300kW-class stator, rotor

設備名 Equipment name	能力/用途 Capacity/purpose	台数 Number of machines
大、中、小型巻線機 Large, medium, small sized winding machines	平角、丸線、中空、超伝導線 Flat, round, hollow, superconducting wires	6
自動巻線機 Automatic winding machine	ステーターコイル用 For stator coils	1
自動テーピング機 Automatic taping machine	ローターコイル用 ステーターコイル用 リング用 For rotor coils For stator coils For rings	4
コイル成型機 Coil forming machine	中、小型用 For medium and small	2
ポジショナー Positioner	特殊大型コイル用 For special large coils	1
大型バインド機 Large bind machine	軸長2000mm Axial length 2000mm	1
大、中、小型乾燥炉 Large, medium, small drying furnaces	300℃(自動制御付) 300℃ (with automatic control)	3
高電圧試験機 High voltage tester	AC20kV/2A	1
高電圧試験機 High voltage tester	AC DC10kV/50mA	1
インパルス試験機 Impulse tester	DC30kV	2
各種試験、検査設備 Various tests, inspection Equipment	導体・絶縁抵抗測定器、直流電源装置 Conductor megger, DC power supply	6
NCフライス、汎用フライス NC milling, universal milling	縦型、横型 Vertical, horizontal	3
NC付自動ギャップシャーリング Automatic gap shirring with NC	0.1～4.2t	1
NCバンドソー NC bandsaw	材料自動切断 Material automatic cutting	1
NCセットプレス NC set press	穴加工 Hole drilling	2
プレス機 Press machine	5t,30t,60t	5
プレスブレーキ Press Brake	フラット曲げ Flat bending	1
ローリング、アングルベンダー Rolling, Angle bender	曲げ加工 Bending	2
リベティングマシン Riveting machine	リベット打ち Riveting	1
エッジワイズ曲げ機 Edgewise bending machine	バー類複雑曲げ Bending bars in complex ways	1
溶接機 Welder	TIG、ガス、半自動、アーク、抵抗 TIG, Gas, Semi-automatic, Arc, Resistance	6
旋盤 Lathe	6尺 6 feet	1
天井クレーン Overhead traveling crane	2.8t	1
2D/3D CAD	AutoCAD / Solid Works	5



自動テーピングマシーン
Automatic taping machine



コイル成型機
Coil forming machine



大型自動テーピングマシーン
Large sized taping machine

会社概要

Profile of Company

会社名
Company Name

株式会社堀田電機製作所
Hotta Electric Co., Ltd.

代表者
President

代表取締役社長 松本秀敬
COO : Hidetaka Matsumoto

創業
Foundation

昭和25年4月
April 4, 1950

資本金
Paid Capital

1,000万円
1 Million yen

本社所在地
Locations

〒319-1225 茨城県日立市石名坂町2-43-9
MainFactory 2-43-9
Ishinazakacho,Hitachi-shi,Ibaraki-ken,
Japan 319-1225
TEL : 0294-28-1181 FAX : 0294-28-1182

タイ事務所
Thai office

1204 (12th) Floor, Lertpanya Building, 41 Soi
Lertpanya Sri
Ayuthaya Road, Rajathewee Bangkok, 10400
TEL : (+662)246-3025 FAX : (+662)246-3027

ベトナム
駐在員事務所
Vietnam office

2A, S1K5, 11 Xuan Dieu, Quang An, Tay Ho,
Hanoi Vietnam

会社取引銀行
Bank Reference

常陽銀行日立支店
Joyo Bank Hitachi Branch
関東つくば銀行日立支店
Kanto Tsukuba Bank Hitachi Branch
商工中金水戸支店
Shokochukin Bank Mito Branch

主要取引先
Major Customers

株式会社日立製作所
Hitachi, Ltd.
株式会社日立パワーソリューションズ
Hitachi Power Solutions Co., Ltd.
三菱日立パワーシステム株式会社
Mitsubishi Hitachi Power Systems, Ltd.
株式会社明電舎
Meidensha Corp.
株式会社明電興産
Meiden Kohsan Co., Ltd.
株式会社東芝
Toshiba Corp.
株式会社北芝
Kitashiba Corp.

品質規格
Quality Standards

ISO 9001

環境規格
Environmental Standards

KES STEP2

アクセスマップ

Access map





株式会社 堀田電機製作所

HOTTA ELECTRIC CO.,LTD.

本社:石名坂工場 茨城県日立市石名坂町2-43-9

TEL:0294-28-1181 FAX:0294-28-1182

E-mail hotta1@hottadenki.co.jp

URL <http://www.hottadenki.co.jp>

2015.4月現在